

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-228824

(43)Date of publication of application: 16.08.1994

(51)Int.Cl.

D01F 9/12 B01D 61/14 C01B 31/02 C30B 33/00

(21)Application number: 05-014387

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing:

01.02.1993

(72)Inventor: HIURA HIDEFUMI

EBUSON TOOMASU

(54) METHOD FOR PURIFYING CARBON-NANOTUBE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a carbon.nanotube having a uniform molecular weight and size by dispersing a crude product containing the carbon.nanotube in a liquid with ultrasonic waves, passing the resultant dispersion through a chromatographic column and separating the carbon.nanotube.

CONSTITUTION: A crude product containing a carbon.nanotube is dispersed in a liquid with ultrasonic waves. When a surfactant is added, the dispersion state is improved and preferred for preventing the condensation. The dispersion is further passed through a chromatographic column to separate carbonaceous substances other than the nanotube and nanoparticles. Thereby, the carbon.nanotube is separated by a difference in developing speed in the column. The nanotube uniform in regard to electric conductivity can be obtained by electrostatic separation.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

01.02.1993

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

03.10.1995

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2522469

[Date of registration]

31.05.1996

[Number of appeal against examiner's decision of

07-23832

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of 02.11.1995

rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-228824

(43)公開日 平成6年(1994)8月16日

(51)Int.Cl. ⁸		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
D01F	9/12		7199-3B		
B 0 1 D	61/14	500	8014-4D		
C 0 1 B	31/02	101 Z	-		
C 3 0 B	33/00		8216-4G		·
					•

審査請求 有 請求項の数5 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特顯平5-14387	(71)出願人 000004237
		日本電気株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)2月1日	東京都港区芝五丁目7番1号
		(72)発明者 日浦 英文
		東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式
		会社内
		(72)発明者 エブソン トーマス
		東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式
		会社内
	•	(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

(54)【発明の名称】 カーボン・ナノチューブの精製法

(57)【要約】

【目的】 炭素アーク放電によって生成するカーボン・ナノチューブの精製法の改良し、工業的、特に電気産業分野のために、良質のカーボン・ナノチューブを提供する。

【構成】 カラム・クロマトグラフィ、膜、超遠心、静電的帯電、界面活性剤を利用することによって、カーボン・ナノチューブ間、カーボン・ナノチューブとカーボンナノ粒子間、カーボン・ナノチューブと無定型炭素間の分子量、形状、立体的大きさ、比重、電気的特性の差異に基づいて分離する精製法であり、直径、アスペクト比、電気伝導度が均一で良質のカーボン・ナノチューブを得ることが可能である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カーボン・ナノチューブを含む租生成物を溶媒中に超音波を用いて分散させ、その溶液をクロマトグラフィ用カラムに通すことによりナノチューブとナノ粒子以外の炭素物質を分離し、さらに、ナノチューブとナノ粒子の分子量、形状の差によるカラム中での展開速度の相違により、カーボン・ナノチューブを分離するカラム・クロマトグラフィを用いたことを特徴とするカーボン・ナノチューブの精製法。

【請求項2】 カーボン・ナノチューブを含む粗生成物 10 を溶媒中に超音波を用いて分散させ、その溶液をマイクロメートルからナノメートルオーダーの所望の孔径を有する膜でろ過することを特徴とするカーボン・ナノチューブの精製法。

【請求項3】 カーボン・ナノチューブを含む粗生成物を溶媒中に超音波を用いて分散させ、その溶液から遠心分離機を用いてカーボン・ナノチューブを分離することを特徴とするカーボン・ナノチューブの精製法。

【請求項4】 請求項1乃至3記載のカーボン・ナノチューブの精製法において、カーボン・ナノチューブを含 20 む粗生成物を溶媒中に超音波を用いて分散させる際に、界面活性剤を添加することを特徴とするカーボン・ナノチューブの精製法。

【請求項5】 請求項1乃至4記載のカーボン・ナノチューブの精製法により分離したカーボン・ナノチューブを、回転ドラムにばらまき、電子ビームの照射またはコロナ放電シャワーを浴びせることによりカーボン・ナノチューブを帯電させ、回転ドラムを回転させることにより、帯電しなかった金属タイプのカーボン・ナノチューブを回転ドラムから除くことにより金属タイプのカーボ 30ン・ナノチューブと絶縁タイプのカーボン・ナノチューブとを分離することを特徴とするカーボン・ナノチューブの精製法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、カーボン・ナノチューブを他の炭素物質から分離するためのカラム・クロマトグラフィ、超遠心分離、超音波粉砕などの様々な技術的方法を用いたナノチューブの精製法に関する。本発明はカーボン・ナノチューブという新規の物質を工業的、特 40に電気産業分野のために製造し、使用する上で有効である。

[0002]

【従来の技術】カーボン・ナノチューブは1991年(Nature, 354, 56-58, 1991)に発見されて以来、1次元細線、触媒など種々の潜在的な応用が期待される新しい材料として世界中の注目を浴びている。最近、我々はカーボン・ナノチューブを大量に合成できる製造方法(特願平4-172242号)について報告している。

【0003】不活性ガスで満たされた容器の中で炭素アーク放電を起こさせると、C、C2、C3などの炭素種を含んだプラズマが発生する。これら小さな炭素種は次第に凝縮し、煤、フラーレン、ナノチューブ、ナノ粒子、さらに高密度の固体の炭素物質などのより大きい構造に成長してゆく。我々は既に、ナノチューブの収率が、それらを生成させる反応容器内の不活性ガスの圧力に決定的に依存することを明らかにしている。不活性ガスの圧力が500から2500torrの範囲にある場合、ナノチューブの収率は最も高くなる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、最適条件下でも、ナノ粒子はナノチューブとともに生成してしまい、時には、ガラス状炭素やアモルファス炭素などの他の炭素物質も同時に生成する。従って、ナノチューブを利用するためには、合成後にこれらのナノチューブ以外の炭素物質を分離する必要がある。

【0005】現在までのところ、ナノチューブをナノ粒子、他の炭素物質から分離する方法は報告されていない。

【0006】本発明は、分離量、大きさおよび電気伝導度に関して均一である良質のナノチューブ材料を得ることを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明はカーボン・ナノチューブが、カラム・クロマトグラフィ、超遠心分離、超音波粉砕などの技術、ならびに界面活性剤の利用により精製および分離が可能であることを鋭意検討した結果なされたものである。

【0008】さらに、これらの方法を用いることにより、ナノチューブのサイズ分布を狭域化することが可能であり、電気伝導度の異なるナノチューブを分離することが可能である。

【0009】合成されたナノチューブを含む粗生成物を 原子間力顕微鏡(AFM)で観測すると、ナノチューブ だけが密に詰まった東状繊維部分、ナノ粒子、ガラス状 炭素やアモルファス炭素などの無定型炭素から構成され ていることが分かる。ナノチューブの東状繊維構造は、 微細であることと比較的強固であるため、通常の力学的 粉砕では破壊できない。東状繊維構造の破壊には超音波 粉砕が有効である。超音波の周波数を28kHz、45 kHz、100kHzの3種類組み合わせて使用するこ とにより、ナノチューブの東状繊維構造を完全に粉砕す ることが可能である(この事実は、AFMの観察から明 らかになった)。溶媒中に超音波で分散させた場合、ナ ノチューブおよびナノ粒子以外の炭素物質は、界面活性 剤を使用してもしなくとも、濾過のみでナノチューブお よびナノ粒子から分離することが可能である。ナノチュ ーブの精製において、界面活性剤は次の階段で特別な働 きをする。界面活性剤を使用するとナノチューブおよび

ナノ粒子を溶媒中に完全に分散させること、すなわち溶 媒和させることが可能となる。もし、界面活性剤を添加 しないと、ナノチューブ (およびナノ粒子) は、超音波 の供給を一旦止めてしまうと同時に凝縮を始めてしま う。従って、界面活性剤の使用は、ナノチューブの可溶 化に不可欠である。

【0010】さらに、カラム・クロマトグラフィ法により、ナノ粒子からナノチューブ分離することが可能である。この方法の中でも、物質をその大きさの相違により分離するサイズ排除カラム・クロマトグラフィ法が特に 10有効である。一般にサイズ排除カラム・クロマトグラフィ法は、タンパク質、核酸や糖類などの生体高分子の分離に用いられる。今回初めて、炭素のみで構成される超微結晶(ただし、分子量的には巨大)であるナノチューブの精製にこの方法を適用し、有効であることが証明された。

【0011】また、濃度勾配超遠心分離による方法は、 ナノチューブ、ナノ粒子、その他の炭素物質がそれぞれ 異なった形状、大きさおよび比重を持つことを利用し、 それぞれを分離する。透過型電子顕微鏡 (TEM) およ 20 びAFMによって観察を行うと、ナノチューブはアスペ クト比の大きな針状構造、ナノ粒子は球状構造、ガラス 状炭素、アモルファス炭素は無定型構造と直流アーク放 電法で合成される粗生成物の各成分は全く異なる形状と 大きさを有することが認められ、また、それぞれの構造 の相違に由来して比重も異なる(ナノ粒子の比重〉ナノ チューブの比重〉無定型炭素の比重≒1.7g・cm)。これらの実験事実に基づき、ナノチューブをナ ノ粒子、無定型炭素から分離することに超遠心を応用す ることを考案し、その有効性を実証した。さらに、分離 30 されたナノチューブの超遠心分離を何度か繰り返すこと により、ナノチューブ自体をその大きさによって分離す ることも可能である。

【0012】理論的な研究によると、カーボン・ナノチューブはその直径および螺旋度に応じて、金属もしくは絶縁体(バンドギャップの大きい半導体)になる(Phys. Rev. Letters 68,1579-1581,1992)。それで我々は、ナノチューブの電気的性質に基づくナノチューブ分離の技術を考案した。この方法は金属タイプと絶縁体タイプのナノチューブの借40

電の仕方の違いを利用している。すなわち、ナノチューブを含むサンプルを回転ドラムに乗せ、それに電子ビームを照射、もしくはコロナ放電シャワーを浴びせ、サンプルが帯電できる条件にする。このドラムを回転させると、金属タイプのナノチューブは帯電できないのでドラムから滑り落ちる。絶縁体タイプのナノチューブは帯電した状態にあるのでドラムに静電力で引きつけられ、ドラムの回転で滑り落ちることはない。従って、この方法は金属タイプのナノチューブを分離する上で非常に有効である。

【0013】さらに、均一性の高い、良質のナノチューブを得ることは、ナノチューブを工業的に利用する上で必要不可欠なことである。前述の分離方法を組み合わせることにより、分子量、大きさ、電気伝導性に関して均一である良質のナノチューブを得ることが可能となる。従って、本発明の工業的利用価格は非常に大きい。

[0014]

【実施例】

1) カラム・クロマトグラフィ法によるナノチューブの 分離精製

クロマトグラフィ用カラムにSepharose C1 (Pharmacia社製) クロマトグラフィ・ゲルを エタノールとともに充填する。ナノチューブとナノ粒子 を含む試料をエタノール中で超音波分散により懸濁さ せ、その懸濁溶液をカラムに通す。その時、ナノチュー ブとナノ粒子以外の炭素物質はゲル上部に残り、ナノチ ューブとナノ粒子ときれいに分散できる。ナノチューブ とナノ粒子は展開液とともにゲル中に展開する。そし て、分子量、形状に由来する展開速度の相違により、ナ ノチューブはナノ粒子から分離される。さらに、この方 法を用いることにより、分子量の異なるナノチューブを 分離することができる。結果の一部を表1に示す。ま た、東ソー製のTSKgelセルロースCWまたはメタ ノール、アセトンナドをゲル濾過クロマトグラフィの充 填剤として用い、ドデシル硫酸ナトリウム (SDS) な どの界面活性剤を展開液として用いても、上記と同様に ナノチューブの分離を行うことが出来る。

[0015]

【表1】

ナノチューブとナノ粒子のカラム・クロマトグラフィによる分離の一例

展開時間の区分(分)	区分に含まれる炭素物質	分子量
0~30	分子 量の大きい ナノチューブ	10 8以上
30~60	分子量の比較的小さい ナノチューブ	108以下
60~90	分子量の比較的大きい ナノ粒子	107以上
9 0 以上	· 分子量の比較的小さい ナノ粒子	106以下

【0016】2) 超音波粉砕、分離膜を用いたナノチュ ーブの分離精製

ナノチューブ・ナノ粒子を含む試料をエタノールに懸濁 させ、超音波粉砕する。ナノチューブ・ナノ粒子以外の 20 ´比較的粒子径の大きな炭素物質はガラスフィルター(孔 径10μm) で予備的に分離する。次に、得られたナノ チューブ・ナノ粒子のエタノール溶液はメンブランフィ ルター (Milipore社製) に通す。この時、ま ず、ポアサイズ (孔径) が8μmのフィルターを用いて ナノチューブ・ナノ粒子の膜分離を行い、その後、濾過 された溶液を順次ポアサイズが $3 \mu m$ 、 1. $2 \mu m$ 、 0. 45 μm、0. 22 μmのフィルターで濾過してゆ

く。この一連の膜分離に基づく濾過操作により、ナノチャ ナノチューブの分離膜による分離の一例

 $*ューブ(サブ<math>\mu$ mから十数 μ m)とナノ粒子(直径数n mから数十nm)を選択的に分離することが可能であ る。各々の操作で分離膜上に残ったナノチューブ、ナノ 粒子について、表2に記す。さらに、長さの短いナノチ ューブと長いナノチューブも分離できる。一連の濾過操 作に用いるフィルターのポアサイズの間隔を細かくする ことにより、より選択的な分離もあ可能である。

【0017】フィルターとしては、ミクロフィルター (富士フィルム社製)、メンブランフィルター(東洋社 製) 等を用いることができる。

[0018] 【表2】

分離膜の孔径(μm)	分離される炭素固体	長さ(μm)
8. 0	ナノチューブ	5以上
3. 0	ナノチューブ	2~5
1. 2	ナノチューブ	1~2
0.45	ナノチューブ	0.5~1
0.22	ナノチューブ	0.5以下
0. 22μmの分離 膜を通り抜けた濾液	ナノ粒子	0.1以下

【0019】3) 超遠心分離によるナノチューブの分離 まず、水にナノチューブ・ナノ粒子を含む試料を懸濁さ せる。この時、ナノチューブ・ナノ粒子以外の比較的粒 子径が大きい炭素物質をガラスフィルターで取り除いて おく。遠心管に密度勾配をつけたショ糖水溶液もしくは 塩化セシウム水溶液を入れ、その上に試料水溶液を乗せ

心は回転数500rpm(毎分500回転)から500 00rpm, 遠心時間は30分から96時間の間で行っ た。分離された区画部分はピペットで慎重に採取する方 法、もしくは遠心管内部を液体窒素で冷却凍結させ輪切 りにして分離する方法で、遠心管から試料を取り出し た。例えば、低速 (500 r p m) 、短時間 (30分) る。この遠心管を遠心分離機に入れ、遠心を行う。超遠 50 の超遠心で、まず、ナノチューブ、ナノ粒子以外の炭素 7

物質を取り除き、次に、中速(1000 r p m)の超遠 心でナノチューブとナノ粒子を分離する。さらに、分取 されたナノチューブを適当な回転数、遠心時間のもとで

* り、分離することが出来る。この結果を表 3 - 1、表 3 - 2 に示す。

[0020]

超遠心を行うと、ナノチューブを直径と長さの違いによ*

【表3-1】

ナノチューブの超遠心による分離結果の例 1

(超遠心回転数:500rpm, 超遠心時間:30分)

分取区分	分取される炭素物質
遠心管の底	無定形炭素
遠心管の底より上部上澄み液	ナノチューブ、ナノ粒子

[0021]

※ ※【表3-2】

ナノチューブの超遠心による分離結果の例2

(超遠心回転数:1000rpm,超遠心時間:30分)

分取区分	分取される炭素物質	サイズ:直径と長さ
遠心管の底	ナノチューブ	5μm, 10nm以上
遠心管の底〜 上部1cmの部分	ナノチューブ	5 μm, 10 n m以下
上部1 c m以上 の上澄み部分	ナノ粒子	20 n m(粒子径) 以下

[0022]

4) ナノチューブの電気的特性による分離精製 静電分離に用いる装置は自作した。この装置は、図1に 示すように排気装置1、ガス導入装置2、電子ビームま たはコロナ放電装置3、回転ドラム4とその周辺部品、 およびそれら可動部分の制御装置5、試料室6、分離試 30 料受け入れ室7、8で構成される。分離するサンプルは 予備的に高温、高真空下で脱気乾燥する。そのサンプル を試料室6に入れ、回転ドラム4上に均一にばらまく。 そして、試料に電子ビームの照射またはコロナ放電シャ ワーを浴びせ、ドラム4を回転させる。この時、金属夕★

★イプのナノチューブは帯電していないので90°回転させたところで真下の試料受け入れ室に滑り落ちてゆく。一方、絶縁体タイプのナノチューブは帯電しているので、ドラムに精電引力で引きつけられ滑り落ちない。絶縁タイプのナノチューブはドラムが270°回転したところで試料を掻き落とす。分離されたナノチューブ各々について上記操作を順次繰り返すと、より電気伝導度に関して分離度の高いナノチューブが得られる。表4に分離されたナノチューブの電気伝導度を示す。

[0023]

【表 4】

静電分離装置で分離されたナノチューブの電気伝導度

ナノチューブの種類	電気伝導度 (Ω ⁻¹ c m ⁻¹)
金属タイプ	約1 * 1 0 ²
金属タイプ (5サイクル)	約1 * 1 0 3
金属タイプ(10サイクル)	約5 * 1 0 °
絶縁体タイプ	約1 * 1 0 -1
絶縁体タイプ (5サイクル)	約1 + 1 0 - 3
絶縁体タイプ(10サイクル)	約1 * 1 0 ^{- 5}

[0024]

5) 界面活性剤を用いたナノチューブの分離精製 アーク放電で得られるナノチューブ、ナノ粒子を含む生 成物は、一般に知られているどの溶媒にも全く溶解しな い。この性質はナノチューブの分離精製を困難なものに している。しかし、溶媒に界面活性剤を添加することに より、溶媒に対してナノチューブ、ナノ粒子を可溶化す ることが可能である。この可溶化はナノチューブもしく はナノ粒子と界面活性剤分子がミセルを形成することに より、親溶媒コロイドとして溶媒中に分散することがで 10 きることに基づいている。この界面活性剤によるナノチ ューブの可溶化を利用して、ナノチューブをナノ粒子や 他の炭素物質との分離を行う。例を挙げると、水では界 面活性剤としてドデシルスルホン酸ナトリウム (SD S) が利用できる。水1000cm3 に対して、ナノチ ューブを含む試料を100mgを入れ、SDSを2×1 0² モル(約5.77g)を添加し、超音波粉砕を施 す。ナノチューブとナノチューブ以外の粒子径の比較的 大きな炭素物質をガラスフィルターで除去することによ り、試料は親水コロイドとして水に完全に溶ける。SD 20 S、トリーn-オクチルフォスフィンオキシド、アルキ ルベンゼンスルフォン酸ナトリウム、2-スルホコハク 酸ジアルキルアミド、アルキルトリメチルアンモニウム ハライド、アルキルポリオキシエチレンエーテル、脂肪 酸多個アルコールエステル、p-アルキルフェニルポリ オキシエチレンエーテルなどの適当な界面活性剤を選択 すれば、他の溶媒でもナノチューブを可溶化できる。

【0025】また、ポリビニアルコールなどの高分子液体は、それ自身が界面活性剤としての性質を持つ。従って、高分子液体中に、他の界面活性剤を添加することな 30 く、ナノチューブ、ナノ粒子をコロイドとして分散させることが可能である。

6) 上記1から5までの精製法を組み合わせた分離方法

以上1)から5)の分離精製法を組み合わすと、ナノチューブをより選択的に分離精製することが可能である。 次に組み合わせ例をいくつか挙げる。

【0026】上記6の界面活性剤を用いる方法でナノチューブのコロイド溶液を準備し、2)の超音波粉砕、膜分離による精製法と1)のカラム・クロマトグラフィによる精製法を組み合わすと、ナノチューブを他の炭素物質から分離できるばかりでなく、ナノチューブを大きさと分子量に関して分離精製することができる。さらに、1)、2)、3)、5)の精製法を組み合わせれば、選択性はより向上する。

【0027】上記1)、2)、3)の精製法を用いてナノチューブを大きさと分子量に関して分離精製を行った後、4のナノチューブの電気的性質を用いた方法で精製分離を行えば、大きさと分子量に関して均一な絶縁体タイプもしくは金属タイプのナノチューブを得ることができる。

[0028]

【発明の効果】本発明により、分子量、大きさおよび電気伝導度に関して均一である良質のカーボン・ナノチューブを分離精製することができる。

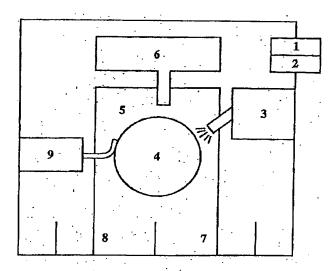
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の静電分離に用いる装置を示す図である。

【符号の説明】

- 1 排気装置
- 2 ガス導入装置
- 3 電子ビームまたはコロナ放電装置
- 4 回転ドラム
- 0 6 試料室
 - 7 分離試料受け入れ室1
 - 8 分離試料受け入れ室2
 - 9 試料落とし

【図1】



- 1. 排気装置
 2. ガス導入装置
 3. 電子ビームまたはコロナ放電装置
 4. 回転ドラム
 5. 可配部分の制御装置
- 5. 印刷即カンロテー 6. 試料室 7. 分離試料受け入れ室1 8. 分離試料受け入れ室2 9. 試料落とし

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потивр.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.